



# L'Associazione Musicale e Culturale SETTE NOTE ROMANE

presenta



## MUSICA SENZA CONFINI UN PONTE CULTURALE TRA LE GENERAZIONI

### Coro SeRoN



Diretto dal M° **BRENDA PRETORIUS**  
Pianista Accompagnatore M° **PAOLO IURICH**  
ospite **ROBERTO NICOLÒ** al Pianoforte

ospite la splendida voce di  
**FRANCESCA CINANNI**

[coro.seron@gmail.com](mailto:coro.seron@gmail.com)

### RELIEF



**Progressive-pop-funk**  
**cantautorato italiano e Jazz**

Lorenzo Politi,  
Lorenzo Corsi  
Leonardo Fortini  
David Le Pera



Con la partecipazione  
straordinaria  
dell'attrice  
**CARLOTTA MANCINI**

**PARCO TEVERE MARCONI**  
**Lungotevere di Pietra Papa**  
**01 GENNAIO 2026**  
**dalle ore 15:30 alle 17:30**

con  
**Zetema**  
progetto cultura



Associazione Musicale e Culturale  
SETTE NOTE ROMANE  
[www.settenoteromane.com](http://www.settenoteromane.com)  
[settenoteromane@gmail.com](mailto:settenoteromane@gmail.com)



**INGRESSO  
GRATUITO**

# ROMA